



Agip ROTRA CT

API CF/CF-2
SAE 10W, 30, 50

Spezierschmierstoff für Getriebe und Antriebe von Caterpillar-Maschinen.

Physikalische Eigenschaften:

Agip ROTRA CT	Einheit	SAE 10W	SAE 30	SAE 50	Prüfverfahren
Kin. Viskosität bei -15°C	cP	-	-	100.000	
bei 40°C	mm ² /s	33	94	-	DIN 51562
bei 100°C	mm ² /s	5,5	10,5	17,5	
Viskositätsindex		102	101	100	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³	886	889	905	DIN 51 757
Flammpunkt o. T.	°C	223	243	250	DIN ISO 2592
Pourpoint	°C	-32	-27	-15	DIN ISO 3016

Qualitätsmerkmale:

Agip ROTRA CT ist ausgewogen additiviert, um speziell eine maximale Lebensdauer der Reibbeläge in den Lastschaltgetrieben zu erreichen und eine Geräuschbildung (Rattern) und Vibrieren bei Naßbremsen abzustellen.

Agip ROTRA CT ist verträglich mit allen im Getriebebau verwendeten Materialien.

Einsatzmöglichkeiten:

Agip ROTRA CT 30 und ROTRA CT 50 ist von Caterpillar für die Schmierung von Lastschaltgetrieben, direkten Antriebsübertragungen, Endantrieben, Differentialen, Winden/Kurbeln, Kupplungsscheiben, Getrieben und Achslagern empfohlen, für welche eine SAE-Klasse 30 oder 50 vorgeschrieben ist.

Agip ROTRA CT 10 und ROTRA CT 30 sind speziell für den Einsatz in Caterpillar-Hydrauliken konzipiert, sie können aber auch für die Schmierung von Lastschaltgetrieben, direkten Antriebsübertragungen, Getrieben und Achslagern verwendet werden, wenn Caterpillar eine SAE-Klasse 10W oder 30 vorschreibt.

Handgeschaltete Übersetzungsgetriebe, die bisher eine API CD/CAT TO-2 Ölempfehlung gehabt haben, sollten jetzt mit CAT TO-4 Ölen betrieben werden.

Agip ROTRA CT kann für den Einsatz bei Umgebungstemperaturen von -30°C bis 0°C (SAE 10W), -20°C bis +25°C (SAE 30) bzw. -10°C bis +50°C (SAE 50) empfohlen werden.

Agip ROTRA CT kann in allen Viskositäten nur für Komponenten der Kraftübertragung, jedoch nicht als Motorenöl eingesetzt werden.

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 01/07

0314/0315/0338

Änderungen vorbehalten.



Agip ROTRA CT

Bei der Produktauswahl sind die Herstellervorschriften zu beachten.

Agip ROTRA CT ist namentlich freigegeben bzw. erfüllt die Anforderungen* der folgenden Spezifikationen:

API* CF/CF-2**
CATERPILLAR TO-4
ALLISON C-4
ZF TE-ML 03C, 07F (nur SAE 30)

KOMATSU**
KOMATSU DRESSER**
EATON**
DANA**

** nur Viskosität SAE 30 und SAE 50

Gesundheitsschutz:

Beim Umgang mit diesem Produkt sind Vorsichtsmaßnahmen zu beachten!

Europäischer Abfallkatalog: 13 02 05

Wassergefährdungsklasse WGK: 2 Selbsteinstufung nach VwVwS

Eni Schmiertechnik GmbH

Paradiesstraße 14, 97080 Würzburg
Postfach51 80, 97001 Würzburg
Telefon: (09 31) 9 00 98-0
Telefax: (09 31) 9 84 42

TK3 01/07

0314/0315/0338

Änderungen vorbehalten.